



fm
design4



O dvierkach

Celý tento náročný proces s krásnym výsledkom pri výrobe striekaných dvierok začíname tým, že materiál pred striekaním najskôr veľmi dôkladne vybrúsime brúsnym papierom pre vyhladenie jeho povrchu. Po vybrúsení a očistení materiálu od prachu, nanášame na materiál podkladovú vrstvu, ktorou je štandardne polyuretán.

Keď materiál vyschne od podkladovej vrstvy, následne nanášame požadovanú farbu a to až v troch intervaloch po sebe. Striekacie je zložitý proces ale celému výsledku dodá dokonalosť a eleganciu.

Ďalším krokom k výsledku patrí aj schnutie materiálu. Táto časť patrí k zdĺhavejšiemu procesu, pretože môže trvať pár dní. Všetky tužidlá a riedidlá, ktoré boli pridané do farby sa musia odpariť, čo trvá cca. 48 až 72 hodín. Reálne sa z dvierok odparujú cca 2 týždne.

Najdôležitejší proces pri najčastejších lesklých farbách je samotné leštenie. Kvalitu striekaných dvierok je poznať hlavne podľa toho, či je leštenie dotiahnuté. Pri lesklých farbách by mali byť dvierka ako zrkadlo v ktorých sa budete reálne vidieť. V prípade že to tak nie je, leštenie nebolo dotiahnuté a dvierka nemajú kvalitu akú by mali mať.

Dvierka sú po leštení stále čerstvé a musia byť uložené aspoň na 24 hodín, aby sa mohli zabalit a nebol poškodený lak. Ďalej pripravujeme dvierka na expedíciu. Všetko musí mať svoju presnosť, postupnosť a profesionálny prístup, aby výsledok stál zato a vyhovel vysokým požiadavkám zákazníkov.

FARBY:

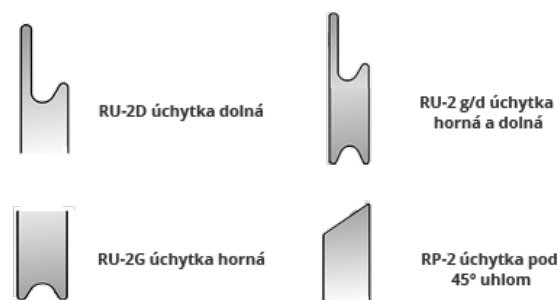
Dvierka striekame v akýchkoľvek farbách z palety RAL, NCS, ICA. Na výber je z dvoch variant povrchovej úpravy Matná a Lesklá.

MATERIÁL:

Všetkú dvierkovinu striekame na materiál MDF
Hrúbka dvierok: štandardne vyrábame dvierka o hrúbke 18 mm z MDF
Možnosti hrúbky materiálu na individuálne nacenenie:
10; 22; 36; 38

MOŽNOSTI:

Dvierkovinu je možné použiť nie len ako samotné dvierka, ale aj ako krycie boky, platy na stoly o rôznych hrúbkach, barové dosky a veľa iných možností. Maximálne rozmery sú 2,78 x 2,68 (VxŠ) za rozmery väčšie ako maximálne je individuálna cena. Minimálny rozmer výroby je 20 x 20. Objednávka menej ako 0,1 m² sa počíta cena za 0,1 m². Cena striekania zadnej strany + 70% LESK; 80% MAT z ceny za 1m². Štandardne je zadná strana dvierok biela. Štandardné hrany R2.



Typy frézovanej úchytky



^ Bristol



^ Ekran



^ H-3



^ NEAPOL 2



^ NEWPORT



^ R2+UKW5



^ RF



^ RIL



^ RIG



^ RU-2G



^ RU-2D



^ RF

fm design₄

